

Campina Verde, 25 de julho de 2022.

Ofício PL nº 042/2022

Encaminha Projeto de Lei

Excelentíssimo Senhor Presidente,

Cumprimentando-o cordialmente, encaminho-lhe o Projeto de Lei nº 042/2022 que **"REGULAMENTA A FIXAÇÃO DO PISO SALARIAL DE AGENTE COMUNITÁRIO DA SAÚDE E DOS AGENTES DE CONTROLE DE ENDEMIAS NOS TERMOS DA EMENDA CONSTITUCIONAL Nº 120/2022, E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS"**, acompanhado de Mensagem dirigida aos eminentes Vereadores que compõe esta eg. Câmara Municipal, solicitando a V. Excelência seja posto em apreciação em **REGIME ESPECIAL DE URGÊNCIA**, requerendo que seja realizada Sessão Extraordinária para tal fim, caso seja necessário, nos termos do art. 31, §3º, inciso I da Lei Orgânica do Município de Campina Verde.

Ao ensejo renovo a V. Excelência meus votos de estima e consideração.

Atenciosamente,

HELDER PAULO CARNEIRO

Prefeito Municipal

A Sua Excelência, o senhor

GUSTAVO VENÂNCIO ARANTES FREITAS

Presidente da Câmara Municipal de Campina Verde/MG

CÂMARA MUNICIPAL CAMPINA VERDE
PROTOCOLO Nº <u>293/22</u>
<u>21/07/22</u> hs

PROJETO DE LEI Nº 042/2022.

“REGULAMENTA A FIXAÇÃO DO PISO SALARIAL DE AGENTE COMUNITÁRIO DA SAÚDE E DOS AGENTES DE CONTROLE DE ENDEMIAS NOS TERMOS DA EMENDA CONSTITUCIONAL Nº 120/2022, E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS.”

O povo do Município de Campina Verde, por seus representantes, APROVOU e eu, em seu nome, SANCIONO a seguinte Lei Complementar:

Art. 1º - Fica regulamentado o vencimento dos cargos de Agentes Comunitários de Saúde (ACS) e dos Agentes de Controle de Endemias (ACE) desta Municipalidade, em 02(dois) salários mínimos vigentes, conforme previsão da Emenda Constitucional nº 120/2022, publicada em 05 de maio de 2022.

Art. 2º - Os Agentes Comunitários de Saúde e aos Agentes de Combate às Endemias terão, também, somados aos seus vencimentos, adicional de insalubridade de acordo com o percentual a ser definido por laudo técnico específico, bem como, aposentadoria especial, devido aos riscos inerentes às funções desempenhadas.

Parágrafo Único – O desconto do INSS deverá incidir sobre o novo vencimento, uma vez que a Administração Pública Municipal é optante pelo Regime Geral de Previdência Social(RGPS).

Art. 3º- As despesas decorrentes da execução desta Lei correrão à conta de dotações orçamentárias próprias, suplementadas se necessário, por meio de repasses da União, sendo vedado ao Município, o pagamento com recursos próprios no que diz respeito aos vencimentos das categorias.

Art. 4º - Em caso de encerramento do contrato de trabalho dos Agentes Comunitários de Saúde e aos Agentes de Combate às Endemias, deverão ser observadas as disposições constantes na Lei Federal nº 11.350/2006.

Art. 5º - Esta Lei entrará em vigor na data de sua publicação, revogando-se os dispositivos em contrário, retroagindo seus efeitos a 05 de maio de 2022.

Parágrafo Único – O pagamento dos valores retroativos será realizado no mês subsequente à aprovação da presente lei.

Campina Verde, 25 de julho de 2022.



HELDER PAULO CARNEIRO

Prefeito Municipal

MENSAGEM

Excelentíssimo Senhor Presidente

Excelentíssimos Senhores Vereadores,

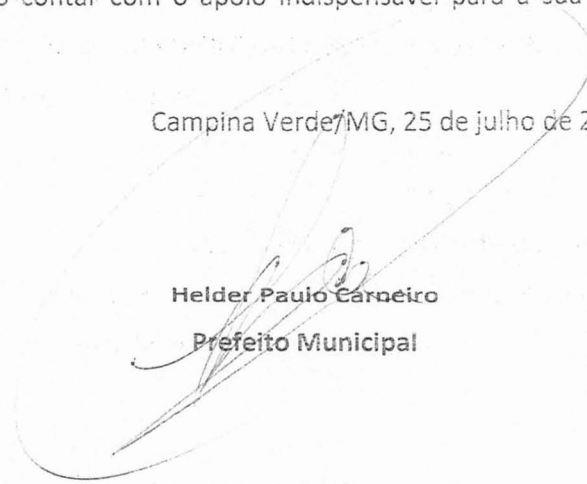
Encaminho para apreciação dos nobres Edis o projeto de lei nº 042/2022 que "REGULAMENTA A FIXAÇÃO DO PISO SALARIAL DE AGENTE COMUNITÁRIO DA SAÚDE E DOS AGENTES DE CONTROLE DE ENDEMIAS NOS TERMOS DA EMENDA CONSTITUCIONAL Nº 120/2022, E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS."

O presente Projeto de Lei objetiva alterar o piso salarial dos Agente Comunitários de Saúde e dos Agentes de Combate à Endemias, em respeito à Emenda Constitucinal nº 120, de 5 de maio de 2022.

Importante destacar, pois, que o projeto ora se propõe que o reajuste será pago aos ACS's e ACE's de forma retroativa, à partir do dia 05 de maio de 2022.

Sendo assim, colocamo-nos à disposição de Vossa Excelência para quaisquer esclarecimentos que se fizerem necessários durante a tramitação do projeto de lei anexo, esperando contar com o apoio indispensável para a sua aprovação com URGÊNCIA do projeto.

Campina Verde/MG, 25 de julho de 2022.



Helder Paulo Carneiro
Prefeito Municipal

PREFEITURA MUNICIPAL DE CAMPINA VERDE - MG
ESTIMATIVA DO IMPACTO ORÇAMENTÁRIO E FINANCEIRO
ART. 16 DA LEI 101/2000

1. TIPO DA AÇÃO			2. EXERCÍCIO
<input type="checkbox"/> CRIAÇÃO	<input checked="" type="checkbox"/> EXPANSÃO	<input type="checkbox"/> RENÚNCIA	2022

3. DESCRIÇÃO DA AÇÃO GOVERNAMENTAL

Projeto de Lei nº 042/2022, que
"REGULAMENTA A FIXAÇÃO DO
PISO SALARIAL DE AGENTE
COMUNITÁRIO DA SAÚDE E DOS
AGENTES DE CONTROLE DE
ENDEMIAS NOS TERMOS DA
EMENDA CONSTITUCIONAL Nº
120/2022, E DÁ OUTRAS
PROVIDÊNCIAS."

4. MEMÓRIA E METODOLOGIA DE CÁLCULO

Valor dos vencimentos atuais - Anual: R\$ 1.451.111,86

Valor dos vencimentos após a nova Lei - Anual: R\$ 2.269.351,71

5. VIGENCIA

INÍCIO

01 de julho de 2022

FIM

Indeterminado

6. ESTIMATIVA DAS DESPESAS

NATUREZA	2022	2023	2024
PESSOAL E ENCARGOS	1.078.537,47	2.405.512,81	2.549.843,58
MATERIAL DE CONSUMO	-	-	-
SERVIÇOS DE TERCEIROS	-	-	-
OBRAS E INSTALAÇÕES	-	-	-
EQUIPAMENTOS	-	-	-
TOTAL	1.078.537,47	2.405.512,81	2.549.843,58

7. IMPACTO ORÇAMENTÁRIO

EXERCÍCIO	A. VALOR ESTIMADO	B. ORÇAMENTO	IMPACTO (A/B)
2022	1.078.537,47	67.500.000,00	1,59%
2023	2.405.512,81	71.550.000,00	3,36%
2024	2.549.843,58	75.843.000,00	3,36%

06
8. CUSTEIO E IMPACTO DAS DESPESAS OBRIGATÓRIAS DE CARÁTER CONTINUADO

EXERCÍCIO	METAS DE RECEITA	METAS DE DESPESA	METAS DE RESULTADO
2022	67.500.000,00	67.500.000,00	0,00
2023	71.550.000,00	71.550.000,00	0,00
2024	75.843.000,00	75.843.000,00	0,00

9. COMPROVAÇÃO DA NÃO INTERFERÊNCIA NAS METAS

ANO	METAS DE RESULTADO	AUMENTO REAL DA RECEITA
1) O impacto orçamentário atual é de natureza vinculada, uma vez que os Recursos para seu custeio serão transferidos pelo Governo Federal.		

FOI VERIFICADO O IMPACTO ORÇAMENTÁRIO E FINANCEIRO NO EXERCÍCIO NO PERÍODO DA VIGÊNCIA DA AÇÃO GOVERNAMENTAL.

21/07/2022

ASSINATURA DO CONTADOR

DECLARAÇÃO

Neilson Martins de Freitas
CRC - MG/TC 070.812/O-1
CPF 650.299.256-00

PARA FINS DO DISPOSTO NO ART. 16 DA LEI COMPLEMENTAR FEDERAL Nº 101/2000, DECLARAMOS QUE A EXPANSÃO DECORRENTE DESSA AÇÃO GOVERNAMENTAL NÃO COMPROMETERÁ AS METAS FISCAIS DO EXERCÍCIO EM CURSO E DOS SEQUINTE.

21/07/2022

ASSINATURA DO PREFEITO